

ALLIDEX

12 rue de la Turbie
MC – 98000 MONACO

Tel.: +377.92.05.68.88

Fax.: +377.92.05.39.12

E-Mail : info@allidex.mc

Mode d'emploi du Gammarc NC6 SB

Modelage de la cire : Les techniques sont similaires à celles utilisées pour les autres alliages céramiques. 0,3 mm. d'épaisseur environ.

Mise en revêtement : L'utilisation d'un revêtement pour coulée à liant phosphate est recommandée. La maquette ne doit pas être recouverte de plus de 6 mm. de revêtement. Ne pas utiliser de revêtement graphite.

La fonte : Le cylindre est introduit puis stabilisé à 430°C pendant 30 minutes, puis à 870°C pendant encore 1 heure plus 10 minutes pour chaque cylindre supplémentaire.

Fusion et coulée : La fonte par induction ou l'utilisation d'une flamme à gaz/oxygène à ouverture multiple est recommandée. Ne pas utiliser un chalumeau à acétylène, ni un creuset graphite. Ne pas utiliser de flux ni de creuset ayant un fond en amiante. Avec le chalumeau prêt à l'emploi, placer l'alliage dans un creuset préchauffé. Tout en effectuant des rotations continues avec le chalumeau, prendre soin de chauffer uniformément le métal. L'oxydation se formera autour de chaque plot. Les plots ne se mélangeront pas. Dès que le métal commence à fondre, mettre le cylindre de coulée en place. Le métal est prêt à être coulé lorsque l'ombre noire disparaît, que chaque plot s'affaisse. Cet alliage ne réagit pas au creuset et peut y laisser une fine couche d'oxyde qui peut être facilement enlevée après refroidissement.

Préparation de l'armature : Suivre le même processus que pour un alliage céramique précieux, en utilisant des meules non contaminées à liant céramique. Sabler à l'oxyde d'alumine à 50 microns non recyclée. Nettoyer dans un bac aux ultrasons dans de l'eau distillée pendant 10 minutes.

Oxydation : La température de départ est de 650°C, chauffe sous vide jusqu'à 980°C. Laisser refroidir à l'air libre. Ne pas rincer ni toucher avec les doigts. Appliquer un lait d'opaque ou une couche de bonding (par exemple le U-Bond). Cuire cette couche selon les indications du fabricant.

Application de la porcelaine : Suivre les indications du fabricant.