

ALLIDEX

12, rue de la Turbie
MC – 98000 MONACO

Tel. +377.92.05.68.88
Fax. +377.92.05.39.12
E-mail: info@allidex.mc

Mode d'emploi du Gammarc NC1 SB

Le GAMMARC NC1 SB est un alliage caractérisé par une fluidité excellente qui permet d'obtenir des coulées d'une épaisseur très réduite, jusqu'à 0.3 mm. Sa structure moléculaire garantit des surfaces lisses et compactes.

Il est possible d'utiliser toutes les céramiques modernes ayant un CET compris entre 13,9 et 14,2.

Canaux de coulée : La méthode de tige en râteau est recommandée. Nous vous suggérons une épaisseur d'environ 3,5 mm. de diamètre pour la poutre et de 2,5 mm. pour les ramifications.

Mise en revêtement : L'utilisation d'un revêtement pour coulée à liant phosphate est recommandée.

La fonte : La température du four doit être entre 850°C et 900°C. Maintenir cette température pendant 5 minutes par centimètre de diamètre du cylindre.

Fusion et coulée :

- Fonte à haute fréquence : Procéder à la coulée après que l'ombre de l'incandescence ait disparue. Ne pas utiliser de flux
- Fusion au chalumeau : Avec le chalumeau prêt à l'emploi, placer l'alliage dans un creuset préchauffé. Tout en effectuant des rotations continues avec le chalumeau, prendre soin de chauffer uniformément le métal. Ne pas utiliser de flux. Réglage du chalumeau : Propane → 0,2 Bar, Oxygène → 2 Bar

Laisser refroidir puis démouler. Faire un sablage à 250 microns non recyclé.

Préparation de l'armature : Suivre le même processus que pour un alliage céramique précieux, en utilisant des meules non contaminées à liant céramique, ou mieux, en carbure de tungstène. Sablage de l'armature à 75 microns et passage de l'armature dans un bain d'acétone et/ou d'eau distillée.

L'utilisation du U-Bond est conseillée (température de 600° à 980°C sous vide avec un maintient pendant 2 minutes)

Application de la porcelaine : Suivre les indications du fabricant.

Pour un résultat optimum, ajouter au moins 50% de Gammarc NC1 SB neuf à chaque coulée. Veillez à bien respecter les numéros de lot afin d'assurer la traçabilité du produit.